

Zwischenflansch-Plattenschieber

PN 10 **PN 16**

ABWASSER



Auf dem Bild DN 80

Produktbeschreibung:

In beiden Strömungsrichtungen dicht

Profilierte Querdichtung am Absperrelement mit Stahleinlage

Abstreifer am Absperrelement (Schieberplatte)
Monolithisches Gehäuse - für alle verfügbaren Durchmesser aus duktilem Gusseisen EN-GJL 400-15

Die Kammerform ermöglicht die Entfernung aller Verschmutzungen in der Endphase der Absperrung

Spindel aus rostfreiem Stahl mit gerolltem Gewinde und integriertem Spindelkragen 1.4021

Vertikale und horizontale, reibungsarme Lagerung der Spindel auf Kunststoff- und Messingunterlegscheiben Abdichtung der Stopfbuchse – asbestfreie Dichtungsschnur und Dichtungsprofil aus NBR-Gummi Mutter aus Pressmessing

Korrosionsschutz – Beschichtung mit einem Mittel auf Epoxidharzbasis, mindestens 250 Mikronen gemäß der Norm gem. der Norm EN 14901

Verbindungsschrauben und Unterlegscheiben aus rostfreiem Stahl Produkt konform mit EN 1074-1, EN 1074-2, EN 1171

Flansche und Anschlussverschraubungen gem. EN 1092-2 (DIN2501), zulässiger Druck PS 2,5;6;10[bar] Einbaulänge gem. der JAFAR-Herstellerdokumentation

Die Kennzeichnung des Schiebers entspricht den Anforderungen der Normen: EN 19; EN 1074

Verwendung:

Mit Fäkalien belastetes Abwasser, Niederschlags-, Industriewasser, Schüttgut und andere chemisch neutrale Flüssigkeiten mit einem Betriebsdruck bis 1.0 MPa und einer Temperatur bis +70°C

Prüfungen:

Wasserdruckprüfung entsprechend den Normen EN 1074-1 EN 1074-2, EN 12266-1 Dichtheit des Verschlusses 1.1 x PN Festigkeit des Gehäuses 1,5 x PN

Ausstattung:

Einbaugarnitur starr Katalognr.: 9010 Einbaugarnitur teleskopisch Katalognr.: 9011 Ständer mit Anzeige Katalognr.: 9113 Antriebsständer Katalognr.: 9114 Straßenkappen Katalognr.: 9501

Ausführungen:

Unter dem Gehäuse - ein aufsteigender Vorbau, nicht steigend + Parallelgetriebe

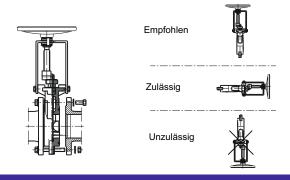
Mit nicht steigender oder mit steigender Spindel+ Kegelradgetriebe

Mit Deflektor

Mit elektrischem oder hydraulischem Antrieb

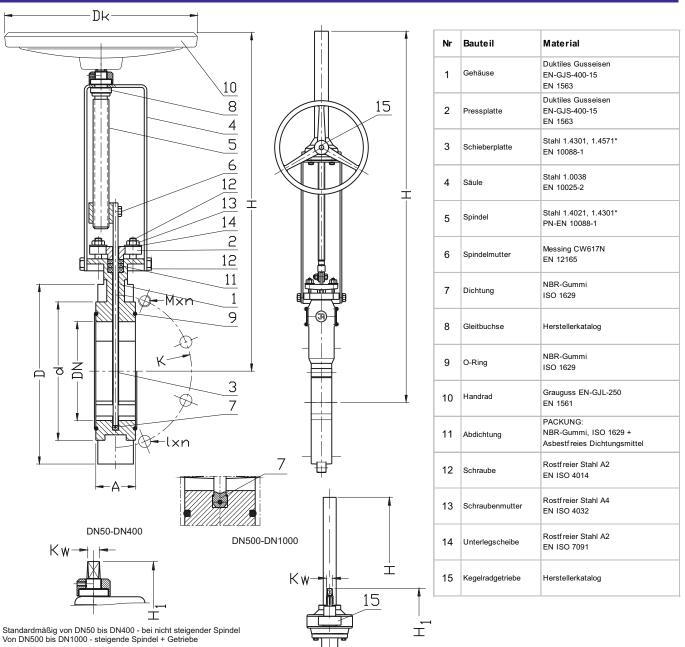
Mit induktiven Sensoren

Montage:



1/2 2005 2021-05





DN									Α	н	н	Dk	Kv	Anzahl der Drehungen bis zur Öffnung	Gewicht
	PN	PS	К	D	d	Kw/Ø	l x n	M×n	wg. rys.						
[mm]	[bar]		[mm]										[m³/h]		[kg]
50	10-16	10	125	165	99	Kw 12	-	M16x4	48	286	281	200	206	14	8
65	10-16	10	145	185	118	Kw 12	-	M16x4	48	317	315	200	309	18	10
80	10-16	10	160	200	132	Kw 14	Ø19x6	M16x2	52	335	333	200	494	22	11
100	10-16	10	180	220	156	Kw 14	Ø19x6	M16x2	52	370	363	250	927	27	13
125	10-16	10	210	250	184	Kw 14	Ø19x6	M16x2	56	420	420	250	1545	33	18
150	10-16	10	240	285	212	Kw 17	Ø23x6	M20x2	56	494	487	250	2060	32	21
200	10	10	295	340	266	Kw 17	Ø23x6	M20x2	70	575	568	320	4017	42	38
250	10	10	350	395	319	Kw 17	Ø23x8	M20x4	70	680	674	320	5665	52	52
300	10	10	400	445	370	Kw 17	Ø23x8	M20x4	76	794	780	320	8755	62	63
350	10	10	460	505	430	Kw 19	Ø23x10	M20x6	76	890	840	320	11640	72	83
400	10	10	515	565	480	Kw 24	Ø28x10	M24x6	86	990	980	450	15520	68	98
500	10	6	620	670	582	Ø30	Ø28x12	M24x8	114	1820	/1440/1280	630	22310	85	232
600	10	6	725	780	682	Ø30	Ø31x12	M27x8	114	2050	/1680/	630	33950	102	282
700	10	2,5	840	910	794	Ø30	Ø31x14	M27x10	165	2480	/1970/	630	48500	118	554
800	10	2,5	950	1015	901	Ø30	Ø34x14	M30x10	190	2800	/2240/	630	58200	116	680
900	10	2,5	1050	1115	1001	Ø30	Ø34x16	M30x12	203	3070	/2420/	815	77600	115	850
1000	10	2,5	1160	1230	1112	Ø30	Ø37x16	M33x12	216	3430	/2550/	815	97000	127	1150

H1 - od DN50 do DN500 - bei nicht steigender Spindel /xxxx/ - od DN500 do DN1000 - steigende Spindel + Getriebe Aufgrund der ständigen Weiterentwicklung des Unternehmens behalten wir uns Modifikationen unserer Produkte vor.